

**Sk** Участник

Общество с ограниченной ответственностью

# **НТ** НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

**КОМПЛЕКС ПО УТИЛИЗАЦИИ ОПАСНЫХ  
(МЕДИЦИНСКИХ И БИОЛОГИЧЕСКИХ) ОТХОДОВ**

**С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕТОДА ВИХРЕВОГО ДОЖИГАНИЯ ГАЗОВ  
БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СМЕННЫХ ФИЛЬТРОВ**

## ИННОВАЦИОННОСТЬ ПРОЕКТА

Проблема очистки окружающей среды от опасных биологических и медицинских отходов приобретает все большую остроту в связи с ухудшением санитарно-ветеринарных условий содержания домашних и сельскохозяйственных животных, появлением большого количества больных диких (бродячих) животных, увеличением количества инфицированного медицинского материала (медицинские отходы, лабораторные отходы). Сложность решения проблемы состоит в наличии чрезвычайно широкого спектра опасных для человека химических веществ (биотоксинов), которые могут заразить или даже уничтожить человека при обращении с инфицированными биологическими и медицинскими отходами.



Актуальность задачи по решению данной проблемы состоит в том, чтобы утилизация медицинских и биологических отходов стала одним из приоритетов действующих руководителей и приобрела наконец повсеместно законные формы. На данный момент утилизация этих отходов зачастую проходит бесконтрольно, и как правило не соответствует требованиям действующего законодательства (это касается и организации процесса сбора и технологий утилизации),

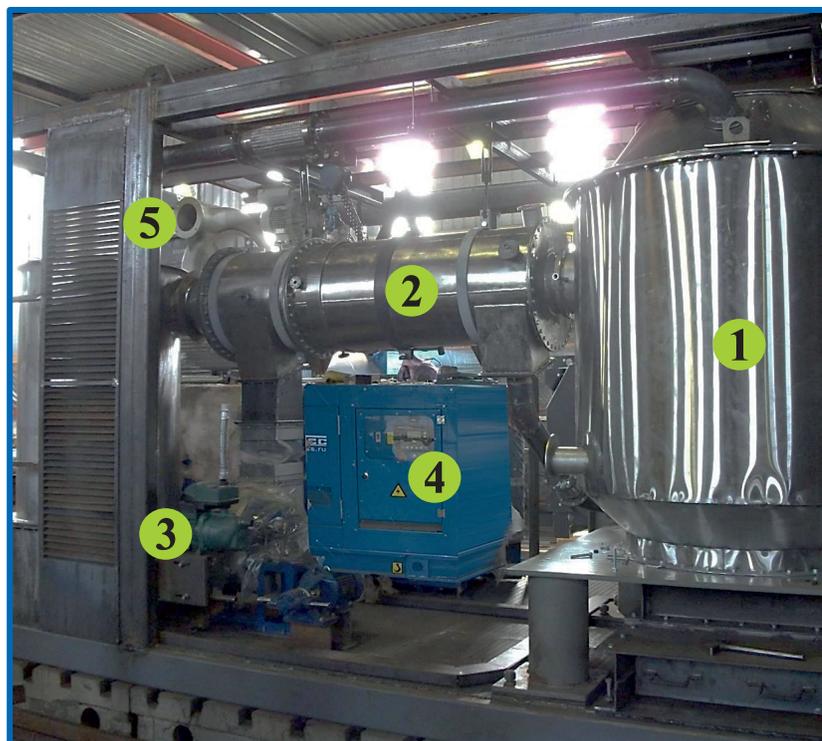
что приводит к повышению санитарно-эпидемиологического неблагополучия территорий и увеличению вероятности возникновения болезней и пандемий.

# КОМПЛЕКС ПО УТИЛИЗАЦИИ ОПАСНЫХ (МЕДИЦИНСКИХ И БИОЛОГИЧЕСКИХ) ОТХОДОВ. (В ГОРОДЕ РЫБИНСКЕ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ)

Ученые и специалисты компании ООО «Новые технологии» занимаются разработкой и изготовлением комплексов по утилизации биологических и медицинских отходов с 2007 года.



На фото Комплекс по утилизации биологических и медицинских отходов изготовленный в 2007 году по заказу одного из московских предприятий, проработавший в городе Рыбинске Ярославской области по своему прямому назначению более 14 лет.



На фото ВИД СЛЕВА  
установки утилизации отходов:

- 1 - Реактор;
- 2 - Камера дожигания;
- 3 - Блок утилизации и очистки;
- 4 - Дизель-генератор;
- 5 - Контейнер.

# ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПЛЕКСА ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ МИРОВЫХ АНАЛОГОВ:

- Исключение срыва пламени горелок и остановок в работе комплекса при проведении загрузки отходов в реактор;
- Показатели по выбросам отходящих газов в атмосферу соответствуют требованиям норм Российского законодательства и ниже норм Евросоюза;
- Отсутствие в системе фильтрации дорогостоящих сменных фильтров, накапливающих опасные вещества;

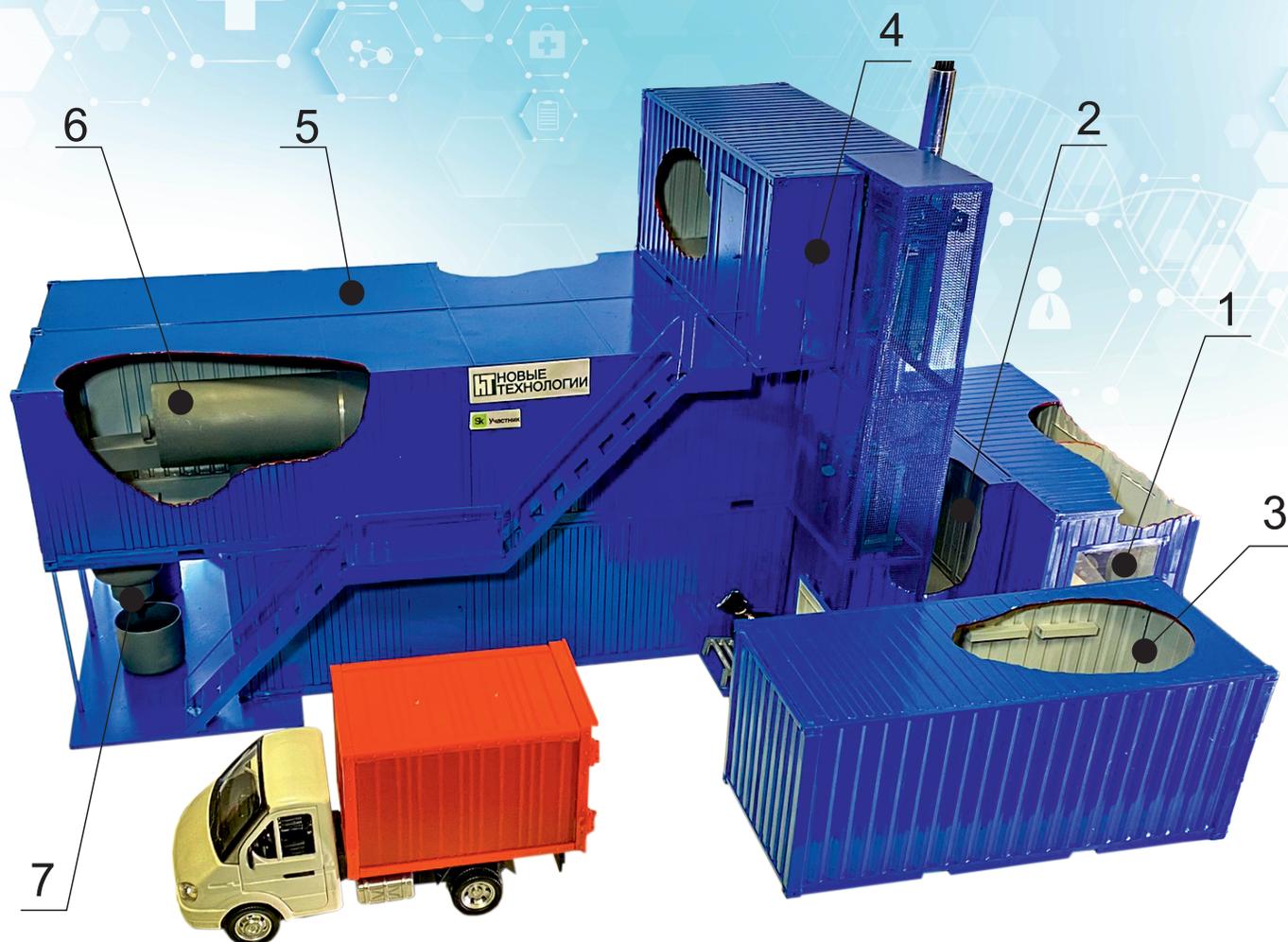


## В ГОРОДЕ РЫБИНСКЕ ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ

- Предварительное хранение отходов организовано в контейнере-холодильнике;
- Мобильность комплекса;
- Возможность работы как в непрерывном, так и в циклическом режимах;
- Надежность работы комплекса, возможность непрерывной работы агрегатов комплекса до 360 дней в году;
- Возможность эксплуатации комплекса в различных климатических зонах (от -50 °С до +60 °С);

# КОМПЛЕКС ПО УТИЛИЗАЦИИ ОПАСНЫХ (МЕДИЦИНСКИХ И БИОЛОГИЧЕСКИХ) ОТХОДОВ.

СХЕМА КОМПЛЕКСА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
30 ТОНН В СУТКИ



**1** Контейнер управления и размещения персонала.

**2** Контейнер дожигания (очистки) и охлаждения газов (2 шт.)

**3** Контейнер холодильник.

**4** Контейнер шлюзовой загрузки отходов.

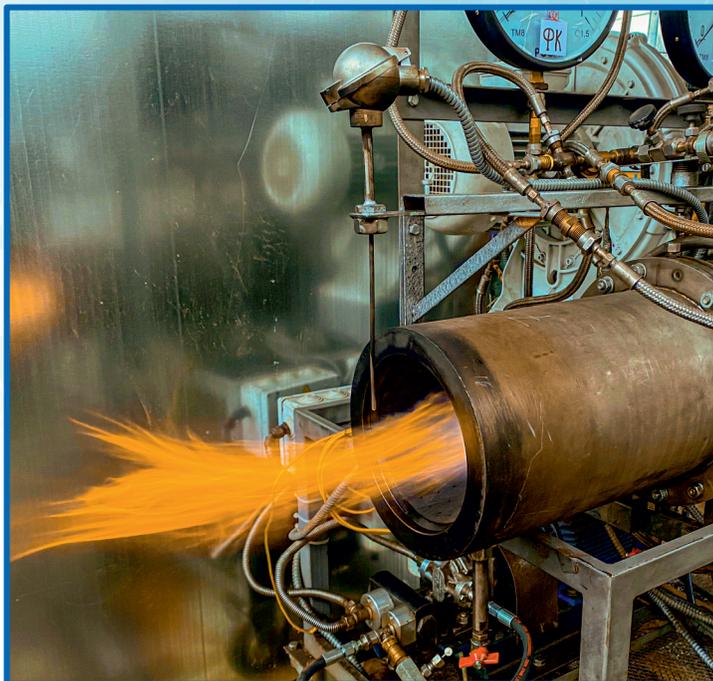
**5** Контейнер с вращающимся реактором термической деструкции отходов.

**6** Контейнер с вращающимся реактором термической деструкции отходов.

**7** Установки охлаждения и сбора зольного остатка (2 шт.).

# КОМПЛЕКС ПО УТИЛИЗАЦИИ ОПАСНЫХ (МЕДИЦИНСКИХ И БИОЛОГИЧЕСКИХ) ОТХОДОВ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ КОМПЛЕКСА

- Для предотвращения неочищенных газовых выбросов во время запуска комплекса применяется так называемый «раздельный запуск»: в первую очередь запускается дожигатель дымовых газов - время выхода на режим от 2 до 5 минут в зависимости от температуры и влажности окружающей среды, а после этого производится запуск реактора комплекса.
- Для исключения попадания в атмосферу опасных веществ во время загрузки отходов в реактор применяется автоматизированная шлюзовая система загрузки.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПЛЕКСА:

**Одиная установка утилизации отходов:**

**Двойная установка утилизации отходов:**

**Потребление электроэнергии:**

**Расход топлива:**

**Объем топливного бака:**

**Габариты загрузочного люка реактора:**

**Объем реактора:**

**Количество обслуживающего персонала:**

**15 тонн отходов в сутки 625 кг в час);**

**30 тонн отходов в сутки ( 1250 кг в час);**

**150-170 кВт/ч;**

**до 100 г дизельного топлива на 1 кг отходов  
(чем меньше отходов, тем больше расход);**

**1500 литров;**

**диаметр до 900 мм;**

**6,5 м<sup>3</sup>;**

**2-3 человека.**

Остающийся зольный остаток составляет от 5 % до 10 % от общей массы уничтожаемых отходов. Получаемая зола по российской классификации относится к отходам 4 класса опасности – мало опасные отходы, и может быть захоронена на полигоне или использована как наполнитель или отсыпка для строительных нужд.



## КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

(Сравнительные показатели комплексов уничтожения отходов периодического действия)

Показатели	Пеннрам LLC-500 США	Турмалин ИН-50,4 РФ	Новые технологии РФ	ВП-Сервис ЭЧУТО РФ
Производительность, тонн/сут	1,1	3	15	1,2
Среднее потребление топлива, л/кг	0,27	0,15	Менее 0,1	0,104
Среднее потребление эл/энергии, кВт	6	25	150	10
Наличие сменных фильтров дымового газа	есть	есть	нет	есть
Вес одной установки, тонн	17,7	20,0	19,0	5,5

# УЧАСТНИКИ И ПАРТНЕРЫ ПРОЕКТА

Общество с ограниченной ответственностью

**НТ НОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ**



**Генеральный директор  
Катловский Александр  
Владимирович**

**Контакты:**  
[www.nt-yar.ru](http://www.nt-yar.ru)  
E-mail: [info@nt-yar.ru](mailto:info@nt-yar.ru).  
Тел.: +7 (910) 665-22-44

**Индустриальный партнер:**



**Участник**

**ООО ПК «Ритм», г. Рыбинск  
Ярославской обл.;  
Елистратов Александр  
Владимирович**

**Контакты:**  
[www.pkritm.ru](http://www.pkritm.ru), E-mail:  
[oopkritm@mail.ru](mailto:oopkritm@mail.ru).  
Тел.: +7 (920) 657-00-25