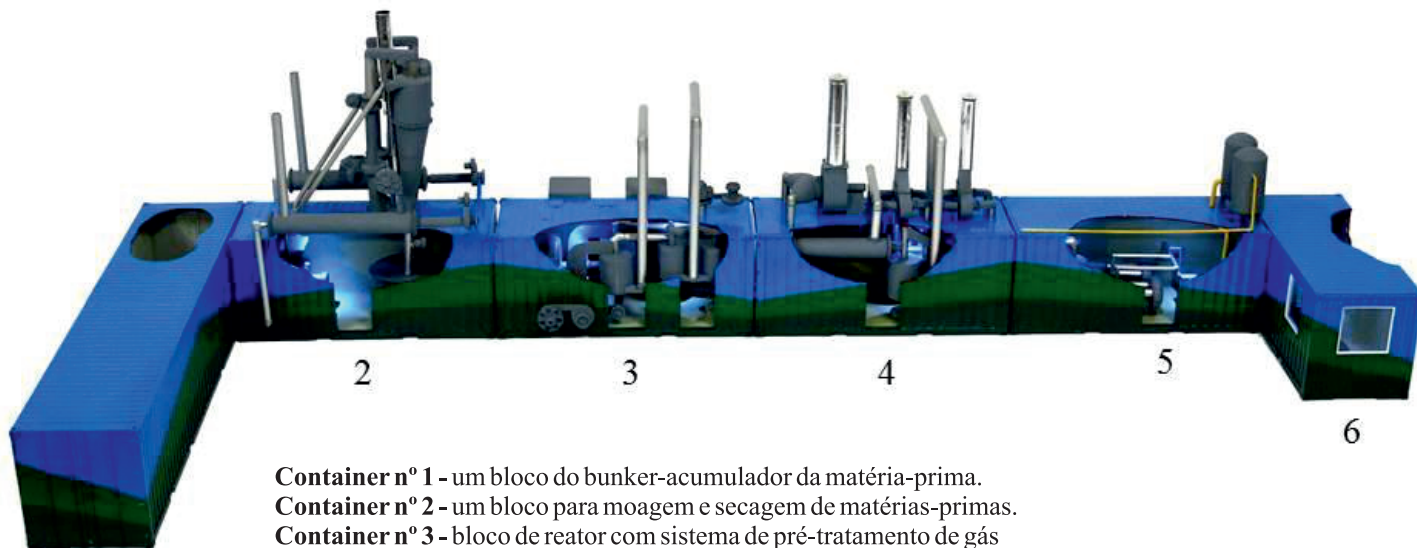


PLANTA DE TRATAMENTO DE RESÍDUOS DE CARBONO

com a obtenção de produtos energéticos úteis e a possibilidade de geração de energia elétrica.



1

- Container nº 1 - um bloco do bunker-acumulador da matéria-prima.
- Container nº 2 - um bloco para moagem e secagem de matérias-primas.
- Container nº 3 - bloco de reator com sistema de pré-tratamento de gás e remoção de cinzas.
- Container nº 4 - é uma unidade de resfriamento e purificação de gás.
- Container nº 5 - é um bloco para bombeamento e compressão de gases.
- Container nº 6 - é um bloco de um sistema de controle de processo automatizado.

A unidade foi projetada para processar os seguintes tipos de resíduos:

- Resíduos Sólidos Municipais (RSU) triados;
- Lodo dos esgotos da cidade;
- Resíduos industriais orgânicos;
- Todos os tipos de matérias-primas de origem orgânica (turfa, carvão, etc.);
- Resíduos da pecuária, avicultura e produção agrícola.

Características de instalação:

- Produção de gás de síntese misto com poder calorífico de 6.000 a 8.000 kcal/m³ e hidrocarbonetos combustíveis líquidos a partir de resíduos carbonáceos.
- Total independência energética da instalação (funciona no gás de síntese gerado).
- Como resultado do trabalho, não são formadas substâncias que estejam sujeitas a descarte posterior.
- A ausência nos sistemas de limpeza da instalação de filtros substituíveis que estão sujeitos a posterior eliminação (enterro).
- Não há necessidade de água para executar a planta.
- Aplicação de medidas acrescidas de segurança contra incêndios e explosões no processamento de resíduos e na produção de gases combustíveis.
- Aplicação de desenvolvimentos patenteados próprios no projeto do reator vórtice de destruição térmica, câmaras de combustão vórtice e pós-queimadores de gases de combustão usados no projeto da planta.

Características técnicas do complexo:

Execução	Modular em bloco (baseado em contêineres padrão de 20 pés) - 5 contêineres
Características dos resíduos recicláveis	Umidade 20 a 75%
	Tamanho da fração até 6 mm
Desempenho de reciclagem de resíduos	Até 2 toneladas por hora com um teor de umidade de 20%, (de 17.000 toneladas por ano com um teor de umidade de 20%), Até 5,7 toneladas por hora com umidade de até 75%, (de 50.000 toneladas por ano com umidade de até 75%)
Volume de gás produzido (dependendo do tipo de resíduo)	de 1.200 m ³ a 1.800 m ³ por hora, (de 10 milhões de m ³ a 15 milhões de m ³ por ano)
O volume gerado energia em usinas de pistão a gás em modo de cogeração (dependendo do tipo de resíduo)	Energia elétrica: de 1,5 MW/h a 4,0 MW/h, (de 12.500 MW/ano para 33.500 MW/ano). Energia térmica: de 2,58 MW/h a 6,0 MW/h, (de 21.000 MW/ano para 50.000 MW/ano)

Várias unidades podem ser instaladas em paralelo sob o controle geral da APCS, o que levará a um aumento na quantidade de resíduos processados.

A equipe necessária para atender a instalação é de 3 pessoas em um turno e uma equipe de reparo de 2-3 pessoas para reparos e manutenção periódica. Prazo de produção da planta de 10 a 15 meses.

A garantia do equipamento de instalação é de 18 meses.

O período de retorno da instalação pode ser de 2 a 6 anos.

O tamanho do terreno para a instalação é de 0,05 ha. A garantia do equipamento de instalação é de 18 meses.

O período de retorno da instalação pode ser de 2 a 6 anos.

Общество с ограниченной ответственностью

НТ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

CEO -

Katlovsky Alexander Vladimirovich

www.nt-yar.ru, E-mail: info@nt-yar.ru.

Tel: +7 (910) 665-22-44

Parceiro industrial:

LLC PK Ritm, Rybinsk;

Elistratov Alexander Vladimirovich

www.pkritm.ru, E-mail: ooopkritm@mail.ru.

Tel: +7 (920) 657-00-25; +7 (4855) 25-16-74



Участник