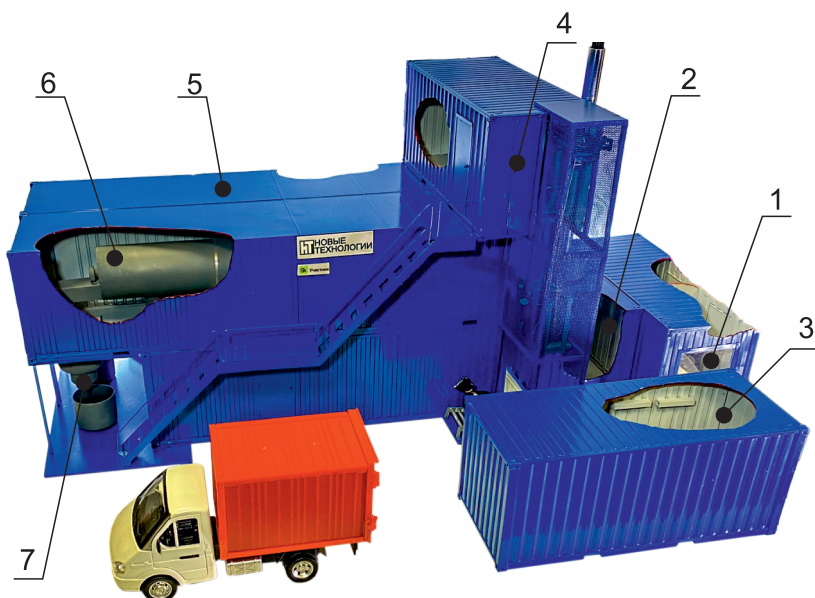


## COMPLEXO DE DESCARTE DE RESÍDUOS PERIGOSOS (MÉDICOS E BIOLÓGICOS)

usando o método de pós-combustão de vórtice de gases de combustão (sem o uso de filtros substituíveis)



- 1) Gestão de conteúdos e alojamento do pessoal.
- 2) Recipiente para pós-combustão (limpeza) e gases refrigerantes (2 unid.)
- 3) Frigorífico de contentores.
- 4) Contêiner para carregamento de eclusa de resíduos.
- 5) Recipiente com reator rotativo para destruição térmica de resíduos.
- 6) Recipiente com reator rotativo para destruição térmica de resíduos.
- 7) Plantas de resfriamento e coleta de cinzas (2unid.).

### Recursos de instalação:

- Complexo de eliminação ou destruição de resíduos perigosos (médicos e biológicos), com capacidade para 15 ou 30 toneladas por dia, utilizando métodos eficientes de eliminação de resíduos e reduzindo as emissões para o ambiente.
- O complexo é projetado para disposição de resíduos em um reator termoquímico com posterior limpeza dos gases de combustão em um pós-combustor vórtice de projeto próprio.
- O complexo permite a eliminação de todos os tipos de resíduos perigosos (incluindo médicos e biológicos), exceto resíduos radioativos e contendo mercúrio.

### Características técnicas do complexo:

O desempenho do complexo ao operar uma estação de eliminação de resíduos simples ou dupla	15 toneladas de resíduos por dia (625 kg por hora)
	30 toneladas de resíduos por dia (1250 kg por hora))
Eletricidade consumida pelo complexo	150-170 kWh
Combustível utilizado para o funcionamento do complexo	Diesel, gás, óleo de aquecimento ou outros combustíveis líquidos ou gasosos
Dimensões da escotilha de carregamento do reator termoquímico	Diâmetro até 900 mm
Volume do reator termoquímico	6,5 m <sup>3</sup>

# PRINCIPAIS VANTAGENS DO COMPLEXO DE UTILIZAÇÃO RESÍDUOS MÉDICOS E BIOLÓGICOS DE ANÁLOGOS EXISTENTES:

- Ausência no sistema de filtração de filtros substituíveis que acumulam substâncias perigosas (são utilizados pós-combustores vórtice de gases de combustão).
- Ausência de emissões nocivas para a atmosfera no processo de carregamento de resíduos em um reator termoquímico devido ao uso de câmaras de eclusas para carregamento de
- O processo de disposição dos resíduos ocorre em um reator termoquímico a temperaturas de até 1000°C, e a pós-combustão dos gases de combustão após o reator ocorre em um pós-combustor de vórtice a temperaturas de 1500°C a 2000°C.
- Os indicadores de emissões nocivas em gases de combustão cumprem os requisitos da legislação russa e são inferiores aos da União Europeia.
- Autonomia e mobilidade do complexo.
- Possibilidade de operação do equipamento nos modos contínuo e cíclico.
- Exclusão de apagamento de queimadores e desligamentos na operação do complexo ao carregar resíduos no reator (utilização de câmaras de combustão vórtice ao invés de queimadores em operação).
- Fiabilidade e duração do complexo até 350 dias por ano com paragens para manutenção a cada 450-500 horas.
- Possibilidade de operação do complexo em diferentes zonas climáticas (de -50°C a +60°C).
- O armazenamento de resíduos perigosos antes do descarte ocorre em um recipiente refrigerado, que faz parte do equipamento.

## O complexo tem uma patente para a invenção da Federação Russa.

A equipe necessária para atender o complexo é de 2 a 3 pessoas por turno.

O tempo de produção do complexo é de 10 a 12 meses.

A garantia dos equipamentos do complexo é de 18 meses.

O período de retorno do complexo é de 10 a 18 meses.

O tamanho do terreno necessário para acomodar um complexo é de 20 x 20 metros (400 m<sup>2</sup>).

Общество с ограниченной ответственностью  
**НТ НОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ**



CEO -

**Katlovsky Alexander Vladimirovich**  
www.nt-yar.ru, E-mail: info@nt-yar.ru.  
Tel: +7 (910) 665-22-44

**Parceiro industrial:**

LLC PK Ritm, Rybinsk;  
**Elistratov Alexander Vladimirovich**  
www.pkritm.ru, E-mail: ooopkritm@mail.ru.  
Tel: +7 (920) 657-00-25; +7 (4855) 25-16-74